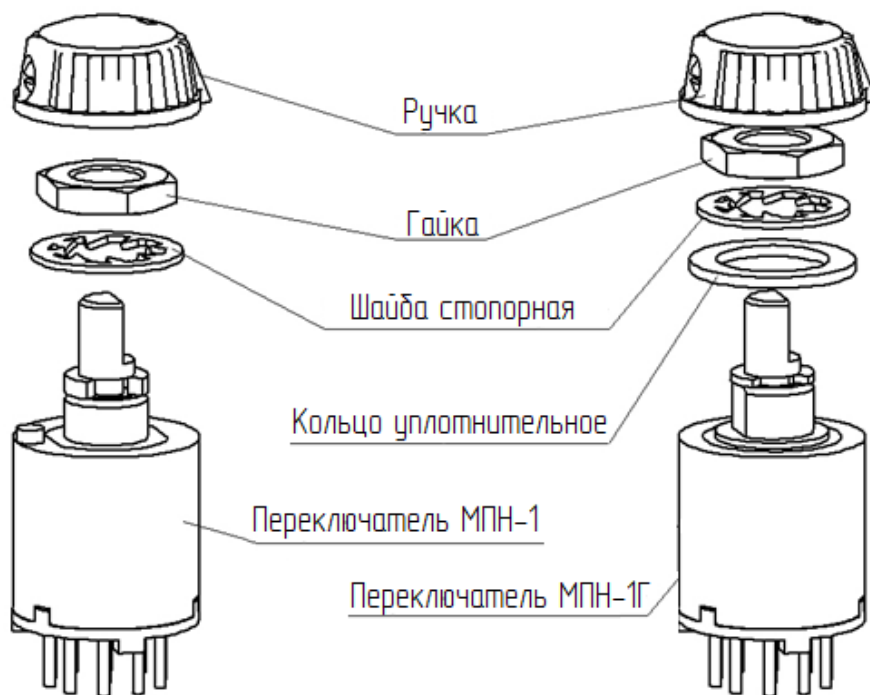




Переключатель МПН-1; МПН-1Г



Уплотнительное резиновое кольцо, применяемое в переключателе МПН-1Г, устанавливается между корпусом переключателя и внутренней поверхностью панели прибора.

Момент затяжки гайки не более 1,5 Н·м (15 кгс·см).

При объемном монтаже выводов:

- допустимое сечение проводов не более 0,2 мм²;
- не допускается натяжение монтажных проводов и изгиб выводов;
- флюс безкислотный, припой ПОС61 по ГОСТ 21931 либо иной с температурой плавления не выше 200 °С;
- температура жала паяльника 240-280 °С, тип паяльника В по ГОСТ 28211, время пайки не более 3 с, повторная пайка одного вывода производится не ранее чем через 5 минут;
- расстояние от корпуса до места пайки не менее 1,5 мм, пайка с применением теплоотвода, в качестве которого применить пинцет длиной 100 - 160 мм по ГОСТ 21241.

Допускается пайка групповым методом – волной с температурой припоя не более 240 °С, при этом скорость движения П-20-30 мм/с, расстояние от места пайки до корпуса не менее 1,5 мм.

Перед установкой переключателя в аппаратуру после длительного хранения необходимо произвести от трех до пяти циклов переключения без электрической нагрузки.